



YENİMAK

ARIZA BİLGİSİ

PİSTON PİM DELİĞİ ETRAFINDA (45° YÖNÜNDE) SARMA (KREPAJ)

Arızanın Tanımı

-Pistonlar bu tür bir arızada şekilde görüldüğü gibi piston etek bölgesinde piston pim deliğine yakın olan bölgelerde pistonun 45° yönünde sarma (krepaj) arızasına maruz kalır.

-Piston eteğinin dayama yüzeylerinde sarma (krepaj) izleri genellikle yoktur bu bölgelerde sürtünmesiz normal çalışma izleri görülür.

-Sökülen biyel kolları içerisinde piston pimi rahat değil sıkışmış haldedir.

-Piston pim delikleri incelendiğinde sarma (krepaj) izleri görülecektir.



Arızanın Nedenleri

Piston pimi ve etrafındaki yağ filminin bozulması ve yırtılması sonucu bu bölgeler aşırı ısınır ve bu bölgeler yağsız kuru çalışma meydana gelerek sarma izlerine neden olur. Bu bölgelerdeki yağsız çalışma, yağ filminin yırtılarak bu bölgelerde ısınma olmasının nedenleri;

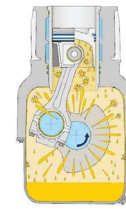
1 - Biyel kolu sıkı geçme olan pistonlarda biyel kolu hatalı monte edilmiştir. Sıkı geçme biyel kolu montajı yapıldıktan sonra biyel kolu soğumadan hareket ettirilmesi pim deliğinde sarma başlangıcı ve sarma izlerinin oluşmasına ve motorun çalışması sırasında bu bölgedeki yağsız çalışmanın büyümesine ve daha büyük motor arızalarının meydana gelmesine neden olur.

2 - Motor yenileme işlemi sırasında piston pim delikleri ve piston pimi yeteri kadar yağlanmaz ise aracın ilk çalışması sırasında yağsız kuru çalışmaya bağlı sarma izleri meydana gelir ve bu bölgedeki sarma izleri ilerler motor arızasına neden olur.

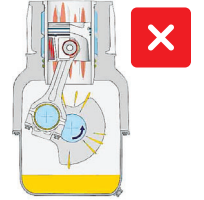
3 - Motor içerisinde pistonların ve silindirin yağlanmasını biyel kollarının motor karteli içerisindeki yağa çarpması sonucu sıçrayan yağ ile yapar. Motorun ısınması için rölantide uzun süre çalıştırılması motorun yağlamasının azalmasını ve pistonun pim deliğinde yağsız çalışma pim deliği ve pim deliği etrafında sarma arızaları meydana gelir.

4 - Yeni çalıştırılan motorda hemen ani bir yükleme yapılması, çalıştırılmaz aşırı zorlanması pistonun motor gömleğinden önce daha çabuk ısınarak genişmesine ve bunun sonucunda pistonun pim deliği etrafından sarma arızasının meydana gelmesine neden olur.

Normal Yağlama



Hatalı Yağlama



Öneriler

1 - Biyel koluna sıkı geçme monte edilen motorların yenileme işlemi sırasında piston, piston pimi ile ısıtılmış biyel koluna montajı gerçekleştirildikten sonra biyel kolu kesinlikle hareket ettirilmemelidir. Piston, piston pimi ve biyel kolu soğuduktan sonra yağlanarak piston piminin piston pim deliklerinde rahat hareket edip etmediğinin kontrol edilmesi gereklidir.

2 - Motorun içerisinde yağ basınçlı bir şekilde gönderilmeli ve yağın dolaştığı her bölgeye yağın ulaşması sağlanmalıdır. Motor yağ basıncı ölçülmelidir.

3 - Motorun uzun süre rölantide çalıştırılmasından kaçınılmalıdır. Motor çalıştırılır çalıştırılmaz aşırı yüklenilmemelidir.

4 - Motor freni çok sık kullanılmamalıdır.

5 - Motor yenileme işlemi yapıldıktan sonra durarak çalıştırma yerine orta devirde aşırı yüklenilmeden trafik içerisinde dur kalk fazla yapmadan araç seyir halinde denenmelidir.

6- Yağ pompası kontrol edilmelidir. Arızalı olan yağ pompası değiştirilmelidir.

4449665

