



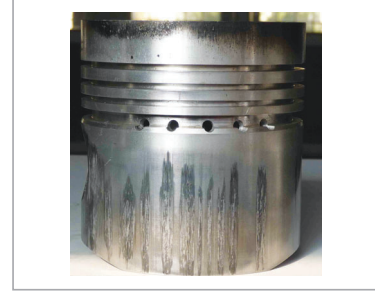
ARIZA BİLGİSİ

PİSTON ETEK (ALT) BÖLGESİNDEN SARMA (KREPAJ)

Arızanın Tanımı

Motor içerisinden sökülen pistonların görüntüsü fotoğrafta görüldüğü gibi etek kısmında boylamasına belirli aralıklarla ve sadece etek bölgesinde sarma izleri vardır.

Bu tür arızalar genellikle motor yenileme işleminden kısa süre sonra meydana gelir.



Arızanın Nedenleri

Pistonun fotoğraftaki görüntüye benzer bir şekilde arızaya uğramasının 3 nedeni vardır. Bunlar;

1- Aşırı ısınma sonucu oluşan boşluk yetersizliğinden dolayı sarma (krepaj)

Motorun soğutma sistemindeki bir arıza ve sorundan dolayı piston ve gömlek arasındaki boşluk azalır. Alüminyum piston gri dökme demire göre 2 kat daha fazla genleşeceğinden dolayı aşırı zorlamalarda ve ısınmalarda sarma arızası meydana gelecektir.

Soğutma sisteminin arıza yapmasına neden olan etkenler ise;

- Su pompası arızalıdır.
- Kayış kopmuş veya kayış kaçırılmaktadır.
- Termostat arızalıdır.

- Soğutma su seviyesi çok düşüktür.
- Hava tahliyesi arızalıdır.
- Motor soğutma suyunun havası yeterli miktarda alınmamıştır.
- 2- İmalat ve montaj hatası sonucu boşluk yetersizliğinden dolayı sarma
- Silindirin iç çapı doğru işlenmemiş piston ile gömlek arasındaki boşluk miktarı azalmıştır.
- 3- Motor yenileme işleminin hatalı yapılmış olması
- Motor kapağı montajı hatalı yapılmıştır. Motor kapağı civataları motor üreticisinin vermiş olduğu tork değerlerinden fazla sıkılmış ve motor bloğunun şekli değişmiştir. Bu tür arızalarda motorun ilk gözündeki pistonda sarma olur.

Öneriler

1- Piston ve silindir ölçüsünün doğru olması kontrol edilmelidir. Pistonun kafa kısmında belirtilen piston çap ve piston boşluk ölçüleri ile silindir çap ölçüsü ayarlanmalıdır.

2- Soğutma sistemi ile ilgili kontroller yapılmalıdır.

- Termostat
- Soğutma suyu seviyesi
- Devir daim pompası
- Vantilatör kayışı kontrol edilmelidir. (Eskimiş, hatalı kayış değiştirilmelidir.) Vantilatör kayışı gerginliği 1-1,5 cm esneyecek şekilde olmalıdır. Daha gevşek olursa motor hararet yapar.

- Hava tahliye işlemi mutlaka yapılmalı ve hava tahliye sistemi kontrol edilmelidir.
- Radyatör kapağı ve radyatör petekleri kontrol edilmelidir.

3- Soğutma sistemi içerisinde soğutma suyunun havasının alınmış olmasına dikkat edilmelidir.

4- Motor üst kapak civata tork değerleri motor üreticisinin tanımladığı değerlerde ayarlanan tork anahtarı ile yapılmalıdır.

4449665



TecAlliance
Spare Support